



Neu im Mietpark

SIMEX PLB 300 Beton und Asphalt-Anbaufräse

Die neue Simex Anbaufräse ist perfekt für den Einsatz im Kanalbau!

- Ideal für Asphalt oder Zement
- Garantie einer konstanten Frästiefe
- NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN, durch schnellen Austausch der verschlissenen Werkzeuge
- Kompakter Aufbau mit Schwenkbarem Träger
Der schwenkbare Träger, dessen Drehpunkt in der Drehachse der Frästrommel liegt, garantiert: Bedienungsfreundlichkeit, optimale Gewährleistung der korrekten Frästiefe, große Vielseitigkeit im Fräsen auf verschiedenen Flächen
- Der geschlossene und schwere Aufbau garantiert eine optimale Auswuchtung und vibrationsfreies Arbeiten. Kein wegschleudern von Steinen auch beim Arbeiten an Wänden und Decken.
- Fräswalzen und Frässcheiben erhältlich in zahlreichen Abmessungen. Einfach auszutauschen und mit optimalen Werkzeuggeometrien und Werkzeuganordnungen. Für den Allgemeinen Gebrauch oder Spezifische Anwendungen.

- **Technische Daten:**

	Simex PLB 300	Maßeinheit
Basisfräswalze		
Breite	300	mm
Tiefe	0 - 100	mm
Zähne (Fräswalze für Zement)	36 (42)	rl
Standardfräswalzen		
Max. Breite/Tiefe	200 X 130	mm
Max. Breite/Tiefe	75 X 130	mm
Sonderfräswalzen auf Wunsch		
Breite	55 - 300	mm
Max. Tiefe	130	mm
Mittlere Arbeitsleistung (l) Basisfräswalze 50% Tiefe	40 - 250	cm/min
Min. Abstand von Gehsteig	50 (25)	mm
Drehwinkel des Drehbaren Trägers	135	
Betriebsgewicht	330	kg
Ölverbrauch	45 - 75	l/min
Betriebsdruck (2)	250 - 180	BAR
Baggergewicht (Richtwert)	03. Jun	ton



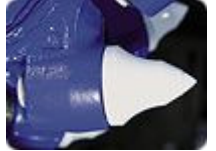


Erkat ER 1500-3 XXL

mit Querschneidekopf für Bagger von 26t – 40t

**erkat | spezial | fräsen sind ...
robust**

Die von Erkat selbst entwickelten Schneidköpfe sind optimal auf die empfohlenen Drehzahlen der einzelnen Baggeranbaufräsen abgestimmt. Sie garantieren ein ruhiges Fräsverhalten und stellen eine maximale Kraft pro Meißel sicher.



variabel

durch unterschiedliche und veränderbare Baubreiten der Getriebe und Schneidköpfe der Querschneidkopffräsen und variierbare Längen der Anbaukonsolen bei den Längsschneidkopffräsen.



zuverlässig

durch ein verantwortungsvolles Qualitätsmanagement bei der Fertigung und Montage. Erfahrene Konstrukteure arbeiten ständig an der Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte.



wendig

durch 360° Verdrehmöglichkeit in 22,5° Schritten des Schneidkopfes, ohne dass die Fräse vom Bagger gelöst werden muss.

Fräse in 180° Position	Fräse in gedrehter Position	Fräse in um 90° gedrehter Position





Der Querschneidkopf eignet sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, zum Fräsen von Gräben und zum Vermischen von Bodenformationen.

Die Fräsen können durch ein einfaches Auswechseln des Schneidkopfes umgerüstet werden zu:

- T** Tunnelprofilfräsen
- P** Profilierfräsen
- W** Baumstumpffräsen
- M** Mixingfräsen

Technische Daten der Erkat ER 1500

	Einheit	Serie ER 1500-0	Serie ER 1500-1	Serie ER 1500-2	Serie ER 1500-3
empfohlene Drehzahl	RPM	75	75	75	75
empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	180	240	260	300
max. Drehmoment bei 350 bar	Nm	13.600	17.500	19.500	23.400
max. Schneidkraft bei 350 bar	N	40.597	52.239	58.209	69.851
Gewicht	Version X	kg	1650	1650	1650
	Version XL	kg	1750	1750	1750
	Version XXL	kg	1850	1850	1850
empfohlenes Baggergewicht	Tonnen	20-25	25-30	25-30	30-40

Gerne informieren wir Sie auch näher über diese und zahlreiche weitere Spezialmaschinen an unserem Haus.

Sie erreichen Herrn Hug aus unserem Mietpark unter der Nummer 07665-9454-10.